



Putzmeister

Vos avantages

- Structure robuste – A fait ses preuves sur les chantiers et sur la piste d'essais
- Supporte un grand nombre de pompes à vis sans fin jusqu'à la 2L8
- Une télécommande fiable permet une multitude de fonctions
- Poste de commande central avec clavier intuitif et un affichage clair
- Réservoir plus grand, permet de fonctionner longtemps sans avoir à refaire le plein
- Pieds pour une stabilité optimale sur le chantier
- Capot plastique robuste de très grande qualité pour une durée de vie maximale
- Déplacement en toute sécurité de l'engin avec une grue – grâce à un anneau de levage intégré



STAGE V
ready to work

SP 25 DHF – robuste et puissante, pour de grandes quantités de chape liquide

La puissante pompe à vis sans fin SP 25 DHF est adaptée à l'application aisée et fiable de grandes quantités de chape liquide. Grâce à son moteur diesel 3 cylindres de 37 kW avec un niveau d'échappement « Stage V », la pompe peut être utilisée sans difficulté, même à l'avenir, dans toute l'UE ainsi qu'en Suisse. Les performances supplémentaires sont la mise en œuvre de plus grandes quantités de matériaux ainsi que des dimensions/pressions de refoulement supérieures.

La zone de remplissage, généreusement dimensionnée, est équipée d'une protection anti-projections pivotante et d'un puissant tamis vibrant. La faible hauteur de remplissage facilite ici le chargement sur le chantier ainsi que le nettoyage final. Le poids réduit de la pompe simplifie en outre la manipulation sur le chantier.

Votre distributeur Putzmeister est à votre disposition pour vous donner des détails techniques et répondre à vos questions pratiques.

- **Chape à base de sulfate de calcium** (anhydrite)
- **Chape ciment**



Chape
autonivelante



Le poste de commande central avec clavier intuitif augmente la sécurité de l'opérateur. Un affichage clair derrière un verre de protection résistant aux rayures donne à l'utilisateur toutes les informations importantes.



Trémie d'acheminement d'un volume de 250 l, zone de remplissage agrandie et protection anti-projections pivotante – avec un puissant vibreur de série. La hauteur de remplissage abaissée facilite le nettoyage final et le chargement par le malaxeur mobile.



Le puissant moteur diesel turbocompressé de 37 kW avec filtre à particules est conforme au niveau d'émission « Stage V ». La pompe peut ainsi être utilisée sans difficulté aussi bien dans l'UE qu'en Suisse.

Caractéristiques techniques SP 25 DHF

Trémie de pompage	250 l
Pompe	Pompe à vis sans fin 7515 Premium
Débit de pompage*	jusqu'à 20 m ³ /h
Pression de pompage	35 bar
Distance de pompage**	150 – 200 m
Capacité du réservoir	40 l
Moteur	Diesel 3 cylindres Kubota, 37 kW à 2700 tr/min (Stage V)
Poids	1 050 kg
Longueur x largeur x hauteur	4 280 × 1 410 × 1 300 mm
Hauteur de remplissage	730 mm
Granulométrie max.	8 mm
Châssis	freiné, homologué pour l'usage sur route

* Le débit est théorique et dépend de la pression de la pompe.

** Les rendements indiqués sont des valeurs empiriques et dépendent du matériau mis en œuvre.

Équipement

Accouplement pour véhicule léger	■
Caisse à outils	■
Jambes de support	■
Oreille de levage	■
Radio-commande avec réglage du débit + Moteur marche/arrêt	■
Roue jockey	■
Tamis vibrant d'un maillage de 15 mm (grille)	■
Vibreur	■
Accouplement pour poids lourd	□
Eclairage de travail	□
Nettoyeur haute pression	□
Personnalisation couleur de peinture du capot RAL	□
Pièces de vis 2L8 (granulométrie max. 12 mm)	□

□ Option ■ Série

PL2M

Parc d'activités · 26, Avenue des Mondaults
F-33 270 FLoirac
Téléphone: +33 5 57 54 27 27
info@pmmortar.fr · www.pmmortar.fr

