

Vos avantages

- Plus de puissance d'entraînement répond à toutes les exigences de la norme d'émission actuelle "Stage V"
- Plus de rendement ou d'économies de carburant grâce à la gestion de performances (en option)
- Malaxeur avec protection contre les surcharges et inversion du sens rotation
- Nouveau clavier robuste et simple d'utilisation
- Grand réservoir à carburant d'un volume de 70 litres
- Disposition idéale des leviers
- Maintenance et d'entretien optimisées

 Design robuste garantissant une bonne conservation de valeur pour un prix de revente élevé

Made in Germany

Mixokret M 740 Stage V Respect de l'environnement et puissance



Chape emi-sèche Chape ciment







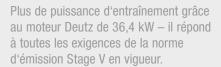
■ Granulats

Le modèle M 740 Stage V transporte la chape sur une portée allant jusqu'à 180 mètres** en longueur et 90 mètres** en hauteur. Le clavier pourvu de voyants LED de couleur et l'écran installés dans le tableau de commande rendent son utilisation particulièrement simple et efficace. Les menus de dépannage et d'exécution de la maintenance augmentent la rapidité du diagnostic et du dépannage.

Le moteur diesel Deutz (norme antipollution Stage V) offre plus de puissance.

Votre distributeur Putzmeister est à votre disposition pour vous donner des détails techniques et répondre à vos questions pratiques.







Clavier robuste et ergonomique, clair et facile à utiliser – grâce aux LED intégrées.



La gestion de performance (en option) permet d'ajuster la puissance du moteur selon les besoins. Il est possible d'économiser du carburant ou d'obtenir de l'énergie supplémentaire.

Caractéristiques techniques

M 740	DH	DHB	DHBS
Cuve-malaxeur	260 I, 200 I de capacité utile	260 I, 200 I de capacité utile	260 I, 200 I de capacité utile
Débit de pompage*	4 m³/h	4,8 m ³ /h	5 m³/h
Pression de pompage	8 bar	8 bar	8 bar
Portée / hauteur de pompage**	180 m de portée horiz./90 m e portée vert. (30 étages)		
Compresseur	5,0 m³/min; Pression de régulation 8 bars		
Moteur	Diesel, Deutz 3 cylindres avec turbocompresseur, 36,4 kW (norme antipollution Stage V)		
Poids	1 715 kg	1 840 kg	1 900 kg
Capacité du réservoir	70 I	70 I	70 I
Longueur	4780 mm	5 075 mm	5075 mm
Largeur	1 480 mm	1 480 mm	1 480 mm
Hauteur	1 520 mm	2431 mm	2431 mm
Hauteur de remplissage	820 mm	400 mm	400 mm
Granulométrie max.	16 mm	16 mm	16 mm
Châssis	freiné, homologué pour une vitesse max. de 100 km/h en France (varie selon réglementation routière locale)		
Caractéristique spéciale	Version de base	avec skip hydraulique	avec skip hydraulique et scraplette

Le débit est théorique et dépend de la pression de la pompe.

☐ Option ■ Série

Équipement

Anneau de levage	
Attelage boule	
Auto-Power-Off	
Jauge de réservoir sur le tableau de commande	
Notice et catalogues pièces détachés	
Pompe à graisse avec tuyau	
Pompe à graisse pour système de lubrification	
Projecteurs de travail	
Système de lubrification centralisé	
Trépie de décharge	
Alarme de blocage	
Attelage anneau	
Comptoir des mélanges	
Conversion à 100 km/h	
Dosage de l'eau (intégrée)	
Machine gestion du rendement	
Nettoyeur haute pression	
Peinture de capot spéciale aux couleurs RAL / Logo spécifique client	
Pieds supports	
Réglage du temps de malaxage	
Support de projecteur 24 V	
Système de localisation	
Tôle de protection pour skip hydraulique	
Tôle d'usure supèrieure	
Tôle d'usure (Hardox 6 mm)	
Tôle d'usure (Hardox 8 mm)	
Tôle d'usure en plastique	
Tôle d'usure à l'avant	

PL2M

Parc d'activités · 26, Avenue des Mondaults

F-33 270 FLoirac

Téléphone: +33 5 57 54 27 27 info@pmmortar.fr · www.pmmortar.fr



Les rendements indiqués sont des valeurs empiriques et dépendent du matériau mis en œuvre.